



اداره کل بنادر و کشتیرانی خرمشهر

نام فرم : دستورالعمل ایمنی

کد : ID-16-F03-00

نام دستورالعمل: دستورالعمل ایمنی کارگاههای شمع کوبی

هدف: هدف از تدوین این دستورالعمل رعایت اصول ایمنی و بهداشتی در کارگاههای ساختمانی شمع کوبی است.

دامنه کاربرد: پیمانکاران و ادارات ذیربط ناظر

مسئولیت: مسئولیت اجرای این دستورالعمل بعهده پیمانکاران و ادارات ذیربط ناظر و نظارت بر آن بعهده مرکز ایمنی و بهداشت می باشد.

دستور العمل:

۱- نیروی انسانی :

نیروی انسانی شاغل در کارگاههای شمع کوبی میبایست دارای شرایط ذیل باشد :

۱-۱- دارای سلامت جسمانی کافی بوده و با توجه به نوع کار عکس العمل سریع در مواقع بروز حادثه داشته باشند و توانایی شنا کردن را داشته باشند.

۱-۲- دارای سابقه کار کافی و آشنا به مسائل ایمنی و بهداشت مرتبط با نوع فعالیت خود باشند .

۱-۳- مجهز به تجهیزات ایمنی از قبیل کفش، دستکش کار و کلاه ایمنی باشند .

۱-۴- با توجه به مجاورت عملیات با آب دستور العملهای مربوط به ایمنی دریایی و استقرار قایق و جلیقه نجات مورد توجه قرار گیرد.

۱-۵- آموزشهای لازم در خصوص رعایت دستور العملهای ایمنی کارگاه شمعی به ایشان داده شده و اجرای آن از آنها خواسته شود .

۲- ماشین آلات و تجهیزات :

ماشین آلات و تجهیزات بکارگیری در کارگاههای شمعی میبایست دارای شرایط ذیل باشند :

۲-۱- ظرفیت جرثقیلهای بکارگیری شده برای جابجایی و استقرار شمع متناسب با وزن، طول و فاصله آن از محل بارگیری و استقرار انتخاب گردد .

با توجه به اینکه شمعیهای بتنی و فولادی با طولهای زیاد و وزن قابل توجه ساخته و حمل میشوند و با فواصل زیاد از محل استقرار جرثقیلهای کوبیده میشوند، در انتخاب نوع جرثقیلهای باید دقت کافی به عمل آید تا بتواند در مقابل لنگرهای ایجاد شده ناشی از حرکتهای و فواصل زیاد بخوبی مقابله نموده و واژگون نشود .

۲-۲- با توجه به تکرار دفعات بارگیری و حمل و نقل و جابجایی شمع در کارگاه سیم بکسلها بیش از شرایط معمول دچار استهلاک و فرسودگی میشوند و باید به طور مرتب مورد بازرسی و در صورت مشاهده خرابی تعویض گردند .

۲-۳- اپراتور جرثقیل باید دارای مهارت کافی و آشنا به شرایط کار بوده و در حین کار از هوشیاری کامل برخوردار باشد .

۲-۴- بازدیدهای دوره ای و تعویض قطعات مستهلک شده طبق دستور العمل کارخانه سازنده با عنایت به بند ۲-۲- بطور مرتب انجام گردد .

تهیه کننده :	تایید کننده :	تصویب کننده :	کد مدرک : AA-WI-84	وضعیت کنترل :
تاریخ و امضاء :	تاریخ و امضاء :	تاریخ و امضاء :		



اداره کل بنادر و کشتیرانی خرمشهر

نام فرم : دستورالعمل ایمنی

کد : ID-16-F03-00

نام دستورالعمل: دستورالعمل ایمنی کارگاههای شمع کوبی

- ۲-۵- در جرثقیلهای بکارگیری شده برای کارگاه کوبش ، تحت اثر ارتعاش و ضربات ناشی از کوبش احتمال ورود آسیب به دکلهای آن بیش از شرایط معمول است ، لذا مبیایست بصورت دوره ای و دقیق مورد بازرسی و در صورت نیاز تعمیر و یا تعویض گردند .
- ۲-۶- حمل شمع در مسافتهای طولانی توسط جرثقیل انجام نگیرد . به عبارت دیگر حرکت جرثقیل با بار آویزان مطلقاً ممنوع است .
- ۲-۷- ماشین آلات بکارگیری شده در قسمت حمل شمع از قبیل کفی و کشنده ها متناسب با طول و وزن شمع انتخاب گردد به نحوی که طول شمع را پوشش داده و روی تکیه گاههای مناسب به منظور جلوگیری از واژگونی در حین حرکت قرار گیرند .
- ۲-۸- در زمان حمل شمع علائم ایمنی از قبیل پرچم و یا چراغ خطر برای آگاهی سایر وسایل نقلیه نصب شده و در حین عبور از معابر و تقاطعها قبلاً توسط افراد ذیصلاح و علائم مخصوص از آزاد بودن مسیر حرکت اطلاع کافی وجود داشته باشد .
- ۲-۹- در حین حمل شمع ، کارگران در اطراف شمع و روی کفی مستقر نباشند .
- ۲-۱۰- از حرکت و ایستادن کارگران زیر بار بصورت عمومی خودداری گردد .
- ۲-۱۱- کلیه کارگران و عوامل بکارگیری شده از قبیل اپراتور جرثقیلها ، رانندگان کفی ، کارگران و سرپرستان دارای تجربه کافی بوده و با دستورالعملهای ایمنی آشنایی کامل داشته باشند .
- ۲-۱۲- سیم بکسلهای بکارگیری شده برای حمل و جابجایی و کوبش شمع به صورت مرتب مورد بازرسی قرار گرفته و در صورت مشاهده خرابی سریعاً اصلاح گردند .
- ۳- چکش شمعی و عملیات شمعی
- ۳-۱- چکش شمعی بکارگیری شده متناسب با وزن ، طول و باربری شمع انتخاب و از سلامت کامل آن اطمینان حاصل گردد .
- ۳-۲- سیستم سوخت رسانی و احتراق چکش بصورت دوره ای مورد بازدید قرار گیرد .
- ۳-۳- با توجه به سیستم سوخت رسانی و مکانیکی چکشهای شمعی ، بدنه چکشها به گازوئیل و روغن آغشته میگردد که لازم است به منظور جلوگیری از آتش سوزی و سایر خطرات بصورت مرتب تمیز شوند .
- ۳-۴- ظرفیت جرثقیل انتخاب شده برای بلند کردن چکش و کوبش شمع متناسب با وزن چکش ، طول شمع و فاصله شمع از آن انتخاب گردد .
- ۳-۵- برای تعمیرات و بازبینی چکش ، ابتدا چکش از سر شمع به زمین منتقل و سپس اقدام گردد . و از انجام تعمیرات چکش در حالتی که روی شمع مستقر است به دلیل ارتفاع و احتمال سقوط در آب خودداری گردد .
- ۳-۶- استقرار چکش برای عملیات روی سطح مستحکم و تراز انجام گیرد و در مواقع تعطیل کار بصورت افقی روی زمین و با تکیه گاههای مناسب باشد . در صورت نیاز به استقرار قائم ، سکو و نگهدارنده های مناسب جهت جلوگیری از واژگونی آن تعبیه گردد .
- ۳-۷- محدوده عملیات شمعی به وسیله نوارهای خطر علامت گذاری شده و یا به نحو مطلوب از ورود افراد غیر مسئول و یا افرادی که به تجهیزات ایمنی مناسب مجهز نیستند به محدوده عملیات خودداری گردد .

تهیه کننده :	تایید کننده :	تصویب کننده :	کد مدرک : AA-WI-84	وضعیت کنترل :
تاریخ و امضاء :	تاریخ و امضاء :	تاریخ و امضاء :		



اداره کل بنادر و کشتیرانی خرمشهر

نام فرم : دستورالعمل ایمنی

کد : ID-16-F03-00

نام دستورالعمل: دستورالعمل ایمنی کارگاههای شمع کوبی

۳-۸- در کارگاه تجهیزات ایمنی لازم برای استفاده بازدید کنندگان و بازرسین فراهم و از قبل از ورود ایشان به محدوده عملیاتی در اختیار ایشان قرار داده شود .

۳-۹- مسئول ایمنی پیمانکار که آموزشهای لازم در این خصوص را دیده و دارای گواهی صلاحیت است بصورت تمام وقت در کارگاه حضور داشته باشند .

وضعیت کنترل :	کد مدرک : AA-WI-84	تصویب کننده :	تایید کننده :	تهیه کننده :
		تاریخ و امضاء :	تاریخ و امضاء :	تاریخ و امضاء :